

Hydraulische Rollenschneidemaschinen

Unser Sortiment enthält auch Maschinen zur Verarbeitung von Restrollen, zum Beispiel aus der Papierproduktion, der Verpackungsindustrie, von Druckereien, von Textil usw. Diese schweren Rollen lassen sich mit den normalen Schneideanlagen nicht effizient und nicht sicher verarbeiten, mit diesen speziellen "Guillotine"-Rollenschneidern ist das jedoch kein Problem!

Die Rollenschneidemaschine ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Sie eignet sich zum Schneiden von Papier, Kunststoffen und Aluminiumfolie. Unser Sortiment enthält Rollenschneidemaschinen für Rollen mit einer Breite von bis zu 3.000 mm und einem Höchstdurchmesser von 1.200 mm. Die verschiedenen Typen sind auch als Modell zur Verarbeitung des besonders großen Rollendurchmessers von 1.200 mm erhältlich. Dies ist an dem "A" hinter der Typennummer zu erkennen.



Technische Daten	G-25 (G-25A)	G-35 (G-35A)	G-50 (G-50A)
Motorleistung in kW	5,5	5,5	7,5
Schnittbreite in mm	1.500	2.000	2.000 - 3.000
Rollendurchmesser in mm	850 (1.200)	850 (1.200)	850 (1.200)
Schnittzeit in Sek.	60	60	60
Durchmesser des Hydraulikzylinders in mm	140	2 x 125	2 x 140
Höchstzulässiger Druck in bar	200	200	200
Schnittkraft in Tonnen	30	2 x 25	2 x 30
Inhalt des Öltanks in Litern	90	110	140
Gesamtgewicht in kg	2.500 (1.850)	3.000 (2.700)	3.500 (3.450)
Mindest-Umgebungstemperatur in °C	+5	+5	+5
Schallpegel in dB(A)	<80	<80	<80