

Granulier- und Separieranlage für Kabel EUREA

Schneidmühle G 300/400

Leistung	15 kW
Rotordrehzahl	900 U/min Kreuz-Scherenschnittrotor
Rotor-Durchmesser	300 mm
Rotor-Schnittbreite	400 mm
Anzahl Rotormesser	3 Stück
Anzahl Statormesser	2 Stück
Siebstärke	3 mm, 5mm Lochdurchmesser Rundloch, nach Kabelsorte wählbar
Standard	Schallschutzeinhausung

Separiereinheit

Trockentrenntisch	DK 10
Antrieb	0,37 kW
Ventilator	1,7 kW
Siebdeck	600 x 1000 mm
Siebstärke	0,3 mm / 0,5 mm Lochdurchmesser Rundloch, nach Kabelsorte wählbar

Pneumatische Fördereinrichtung MGTW 7

Antriebsleistung	3,0 kW
Volumenstrom	0,15 m ³ /s
Differenzdruck	3,21 kPa
Drehzahl	2.920 U/min
Standard	einschl. Staubsammelbehälter

Abluftfilter

Antriebsleistung	1,35 kW
Volumenstrom	1080 m ³ / h
Standard	Staubsammelbox 100 Liter

Allgemeine Angaben

Gewicht	ca. 2.600 kg
Abmessungen	L x B x H [mm] 2.110 x 1.650 x 2.500
Lieferbedingungen	ab Werk
Aufstellungsbedingungen	überdacht, ebener Untergrund, mindestens 10m ² Stellfläche, mindestens 3 m lichte Höhe
Garantie	6 Monate oder 1000 Betriebsstunden auf Material und Verarbeitung der Anlagenbestandteile, ausschließlich der Verschleißteile



Verfahrensbeschreibung

Die Kabelgranulieranlage "Eurea" ermöglicht die Rückgewinnung von Kupfer aus herkömmlichen Sorten Elektroinstallations - und Haushaltskabeln. Der maximale Außendurchmesser der Kabel sollte 25 mm nicht übersteigen.

Das Kabel wird direkt in den Granulator aufgegeben. Dazu ist es nötig, das Kabel in Stücke von 400 bis 800 mm vorzuschneiden bzw. in kleine Bunde von maximal 300 mm Durchmesser aufzurollen.

Das Kabel muß frei von Eisen sein, da eine Magnetscheidung nicht vorgesehen ist.

Fett und - oder ölhaltige Kabel lassen sich nicht gut verarbeiten und verursachen einen erhöhten Wartungsaufwand an der Anlage. Für die Granulatqualität ist es wichtig, daß das Kabel sauber vorsortiert wird, da sich verschiedene Metalle voneinander nicht trennen lassen.

Die Separierung der metallischen von den nichtmetallischen Bestandteilen erfolgt über deren aus dem Dichteunterschied resultierenden verschiedenen Verhalten in einem Luftfließbett welches durch einblasen von Unterluft durch einen Siebbelag und Absaugen von Oberluft erzeugt wird. Während die Metallteilchen auf dem Tisch nach oben wandern, werden die Kunststoffteilchen auf dem Luftbett nach unten ausgetragen. Die Trennung von massiven Kupferteilchen erfolgt mit einer sehr hohen Reinheit. Die Granulatqualität entspricht bei sauberer Vorsortierung den Anforderungen an ein Kupfergranulat Nr.1.

Sofern im Ausgangsmaterial Kupferlitzen enthalten sind, kann nicht ausgeschlossen werden, daß ein geringer Teil Kupfer mit dem Kunststoff ausgetragen wird.

Die Anlage ist bedienungsfreundlich, leicht zu warten und zeichnet sich durch ein hervorragendes Preis - Leistungsverhältnis aus. Die hohe Werthaltigkeit der gewonnenen Kupfergranulate im Verhältnis zu den relativ geringen Anschaffungskosten ermöglicht eine sehr schnelle Amortisierung der Maschine.



